

## Najważniejsze nowości narzędziowe w ofercie Sandvik Coromant

### Nowe geometrie ISO S - toczenie materiałów HRSA i tytanu



Dzięki prostym wytycznym dotyczącym doboru narzędzia względem wszystkich wymagań związanych z obróbką, sześć nowych geometrii zapewnia optymalizację począwszy od toczenia zgrubnego, a skończywszy na wykańczającym toczeniu superstopów żaroodpornych i tytanu.

Te sześć nowych geometrii płytek zostało opracowanych, aby umożliwić głębokość skrawania od 0,2 do 10 mm (0,008 - 0,393 cala) przy jednoczesnej doskonałej kontroli wióra i z niską siłą nacisku narzędzia. Cztery geometrie służą do realizacji lekkiej obróbki zgrubnej lub obróbki wykańczającej przy głębokościach w zakresie od średniej do małej. Dwie mocniejsze geometrie są przeznaczone do większych głębokości podczas obróbki zgrubnej lub lekkiej obróbki zgrubnej.

### CoroMill 170 - precyzyjny frez do kół zębatych



CoroMill 170 to wysoce wydajny frez do dużych kół zębatych o module z zakresu 12 - 22.. Można go stosować w celu zapewnienia precyzji i niezawodności zewnętrznej i wewnętrznej obróbki zgrubnej kół zębatych.

### CoroMill 325 - narzędzia do łuszczenia gwintów



Nowe płytki i oprawki CoroMill 325 do łuszczenia gwintów mogą służyć do produkcji szerokiej gamy bardzo precyzyjnych śrub i implantów bezpośrednio z półfabrykatu przy zastosowaniu wysokich prędkości i pasują do znacznej liczby typów obrabiarek z głowicami przesuwными.

### GC1040 - nowy gatunek frezarski



Gatunek ten stanowi pierwszy wybór w przypadku obróbki stali austenitycznych i typu duplex, od wykańczającej do średniej obróbki zgrubnej w postaci frezowania walcowoczołowego narzędziem o niewielkiej średnicy, zapewniając najwyższe bezpieczeństwo w niestabilnych warunkach oraz możliwość zastosowania obróbki bezobsługowej.

### **CC6060 - ceramika sialonowa**



Gatunek dostępny obecnie w celu wspomaganie toczenia i frezowania superstopów żaroodpornych za pomocą płytek przeznaczonych do obróbki półwykańczającej lub wykańczającej. Charakteryzuje się doskonałą odpornością na zużycie w postaci karbu, zwiększając zaufanie do obróbki przy wyższych głębokościach skrawania w porównaniu z innymi gatunkami ceramicznymi i może pracować przy zastosowaniu wysokiej wartości posuwu oraz dłuższej obróbki ciągłej.

### **S30T, S40T - nowe gatunki płytek do frezowania tytanu**



Dwa nowe gatunki są przeznaczone do szerokiego zakresu zastosowań w obróbce tytanu. S30T pozwala uzyskać wysoką produktywność i wykonywać obróbkę z dużą prędkością, S40T zapewnia bezpieczeństwo obróbki w niestabilnych warunkach.

### **CoroMill 490 - frez walcowo-czołowy**



CoroMill 490 wykorzystuje cztery lekko skrawające ostrza każdej z płytek posiadających innowacyjną geometrię i wytworzonych z wydajnych gatunków nowej generacji. Wynikiem jest obniżenie sił skrawania, pozwalając na uzyskanie ostrych linii krawędzi i gładszych profili wymagających znacznie mniej obróbki wykończeniowej. Jest to równocześnie pierwsza głowica frezarska pozostawiająca rzeczywisty kąt 90 stopni bez ostrych schodków na powierzchni.

### **CoroThread 266 - nowa koncepcja narzędzi do gwintowania**



Nowy system służy do obróbki tokarskiej gwintów o dowolnych zarysach. Dzięki zamocowaniu płytki skrawającej z pomocą złącza typu iLock możliwe jest pokonanie niezwykle wysokich sił występujących w operacjach toczenia gwintów. Narzędzia takie gwarantują doskonałą stabilność położenia ostrza płytki, co skutkuje najwyższą dokładnością, poprawą jakości wykończenia powierzchni i powtarzalnością produktów.

## CoroMill 316 - frezy palcowe z wymiennymi główkami



System wymiennych części roboczych frezów palcowych zwiększa elastyczność i produktywność, a ponadto zmniejsza koszty narzędzia i narzędziowni. Mocne złącze między częścią roboczą i trzonkiem oprawki zapewnia wysoką wytrzymałość przy obróbce zgrubnej i sztywność przy wykończaniu. Wyższa sztywność i ograniczona możliwość ugięcia czynią możliwe skrawania na dużych wysięgach np. w głębokich kieszeniach. Zapewnia też większą precyzję w operacjach wykończeniowych.

## Rodzina frezów CoroMill



CoroMill to kompletny pakiet narzędzi frezarskich idealnie uzupełniony przez globalne wsparcie w kwestii zastosowań Sandvik Coromant, który gwarantuje specjalistyczną wiedzę i produkcyjne know-how. Zawsze możemy dobrać zestaw frezów i wymiennych płytek CoroMill, który będzie odpowiadać Państwa konkretnym potrzebom: inteligentny wybór zapewniający przewagę podczas podejmowania decyzji na bardzo konkurencyjnym rynku. Poniżej prezentujemy szybki przegląd frezów z rodziny CoroMill.

### Frezowanie walcowo-czołowe:



- **CoroMill 490** - frez z czterokrawędziowymi płytkami skrawającymi przeznaczony do frezowania walcowo-czołowego.

- **CoroMill 390** - wszechstronne narzędzie do frezowania walcowo-czołowego, także z zagłębieniem skośnym i interpolacją śrubową.
- **CoroMill 790** - pierwszy wybór do frezowania aluminium.

### Frezowanie przy użyciu długich krawędzi skrawających:



- **CoroMill 390** - duży asortyment do wszystkich zastosowań w obróbce zgrubne.
- **CoroMill 690** - szczególnie zalecany podczas obróbki stopów tytanu i superstopów żaroodpornych.
- **CoroMill R215** - przeznaczony do obróbki wykańczającej.

### Frezowanie czołowe:



- **CoroMill 345** - pierwszy wybór w przypadku operacji frezowania czołowego stali.
- **CoroMill 245** - uniwersalny frez czołowy.
- **CoroMill 360** - pierwszy wybór w przypadku obróbki ciężkiej.
- **CoroMill 365** - pierwszy wybór w przypadku frezowania żeliwa.
- **CoroMill 590** - precyzyjny frez czołowy z możliwością nastawienia położenia ostrzy.
- **CoroMill 210** - frez do stosowania wysokich wartości posuwu na płytki wymienne z 4 krawędziami skrawającym.

### Frezowanie profilowe:



- **CoroMill 216** - mocny kulisty frez palcowy do operacji zgrubnych.
- **CoroMill 216F** - kulisty frez palcowy do operacji wykańczających.
- **CoroMill 300** - frez do obróbki profilowej z płytkami okrągłymi.
- **CoroMill Plura** - kompleksowa i niezwykle wydajna gama narzędzi z węglików spiekanych.
- **CoroMill 316** - elastyczny system z wymiennymi częściami roboczymi.

### Frezowanie rowków:



- **CoroMill 328** - wielostrzowy system do obróbki wąskich rowków.
- **CoroMill 329** - frez do wąskich rowków z bardzo stabilnym gniazdem na dwustrzowe płytki CoroCut.
- **CoroMill 331** - uniwersalny frez tarczowy, także nastawny do frezowania rowków.
- **CoroMill 327** - system frezów palcowych z wymienną płytką z trzema krawędziami skrawającymi, do obróbki wąskich rowków.