

CoroMill® Plura

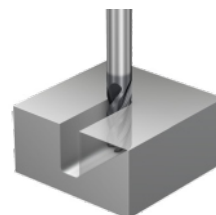
Wydajność każdej operacji

Asortyment CoroMill® Plura obejmuje wysokiej jakości węglkowe frezy trzpieniowe zapewniające produktywność, wydajność i doskonale niezawodny przebieg frezowania.

W ofercie posiadamy narzędzia CoroMill® Plura do ciężkiej obróbki zgrubnej, obróbki wykończeniowej i frezowania gwintów, nadające się do różnych zastosowań i materiałów, w tym również do stali hartowanych i innych materiałów trudno skrawalnych.

V

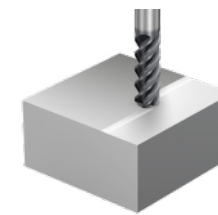
Uniwersalne frezy CoroMill® Plura to narzędzia o wysokiej wydajności przeznaczone do efektywnej obróbki kilku grup materiałów, podczas wielu zastosowań oraz do przedmiotów o różnej wielkości i kształcie.



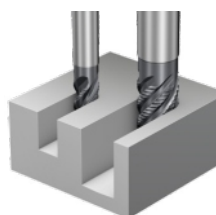
OBRÓBKA CIĘŻKA



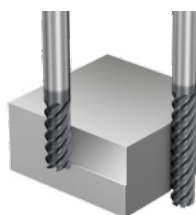
FREZOWANIE WALCOWO-CZOŁOWE
Z WYSOKIM POSUWEM



FREZOWANIE CZOŁOWE
Z WYSOKIM POSUWEM



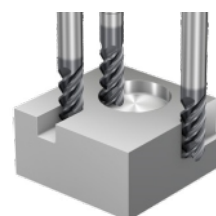
ZGRUBNE FREZOWANIE
Z ROZDZIELACZEM WIÓRÓW



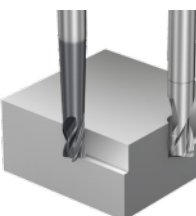
OBRÓBKA WYKOŃCZENIOWA



FREZOWANIE TOCZNE



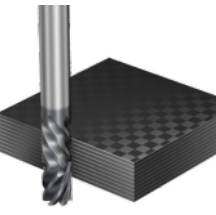
OGÓLNE FREZOWANIE
W STABILNYCH WARUNKACH



FREZOWANIE TWARDYCH MATERIAŁÓW



FREZOWANIE Z WYSOKĄ OBJĘTOŚCIOWĄ
WYDAJNOŚCIĄ SKRAWANIA



OBRÓBKA KRAWĘDZI



MIKROOBRÓBKA



MIKROOBRÓBKA PROFILOWA

CoroMill® Plura - uniwersalne

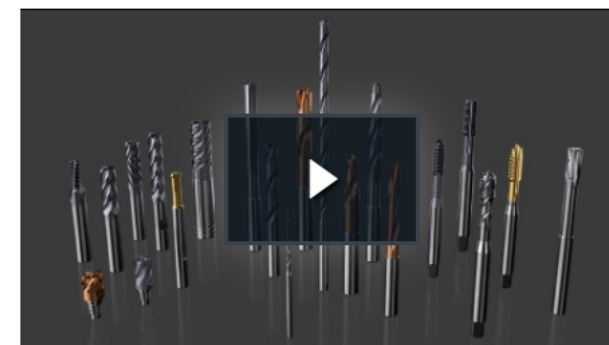


	Ciężka obróbka zgrubna	Obróbka średnio-zgrubna	Frez z rozdzielaczem wiórów do obróbki zgrubnej	Frez z czołem kulistym do profilowania	Frez do fazowania i zaokrąglania krawędzi
Materiał	Do różnych materiałów o twardości ≤ 48 HRc	Do różnych materiałów o twardości ≤ 48 HRc	Do różnych materiałów o twardości ≤ 48 HRc	Do różnych materiałów o twardości ≤ 48 HRc	Do różnych materiałów o twardości ≤ 48 HRc
Obszar zastosowań wg ISO	P M K S	P M K S	P M K S	P M K S	P M K N S H
DC mm	1.00 - 25.00	2.00 - 25.00	6.00 - 20.00	1.00 - 20.00	1.00 - 8.00
DC in	.125 - 1.000	.125 - 1.000	.250 - 1.000	.063 - .750	.047 - .248
APMX/DC	1.0 - 4.8	1.4 - 3.7	1.8 - 3.4	1.4 - 3.0	0.1 - 0.8
ZEPF	2, 3, 4	3, 4	4	2, 4	2, 3, 4, 5, 6
RE mm	-	-	-	0.50 - 10.00	-
RE in	-	-	-	.031 - .375	-
CHW mm	0.00 - 0.30	0.00 - 0.20	0.35 - 0.63	-	-
CHW in	.000 - .012	.000 - .010	.014 - .031	-	-
Chwył	Cylindryczny Weldon	Weldon	Cylindryczny Weldon	Cylindryczny	Cylindryczny
BSG	DIN 6527 K DIN 6527 L COROMANT	DIN 6527 L	DIN 6527 L COROMANT	COROMANT	COROMANT
Gatunek	1630	1620, 1630	1640	1620, 1630	1620
Chłodzenie wewnętrzne	✗	✗	✗	✗	✗
Chłodziwo doprowadzane zewnętrznie	✓	✓	✓	✓	✓
Strona	A12-A24	A26-A28	A30	A32-A34	A36-A37



Katalog narzędzi monolitycznych

Pobierz i udostępnij swoją cyfrową wersję katalogu narzędzi monolitycznych.



Znajdź właściwe narzędzie

Obejrzyj animację, aby dowiedzieć się więcej o produktach oferowanych w grupie asortymentu: Wszeczhonnego, Zoptymalizowanego i Dostępnego na życzenie.

Kompletny asortyment CoroMill Plura można zobaczyć online pod adresem:

www.sandvik.coromant.com/solidroundtools

SANDVIK POLSKA Sp. z o.o.

ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa, tel: 22 647-38-80, fax: 22 647-12-56, www.sandvik.coromant.com/pl